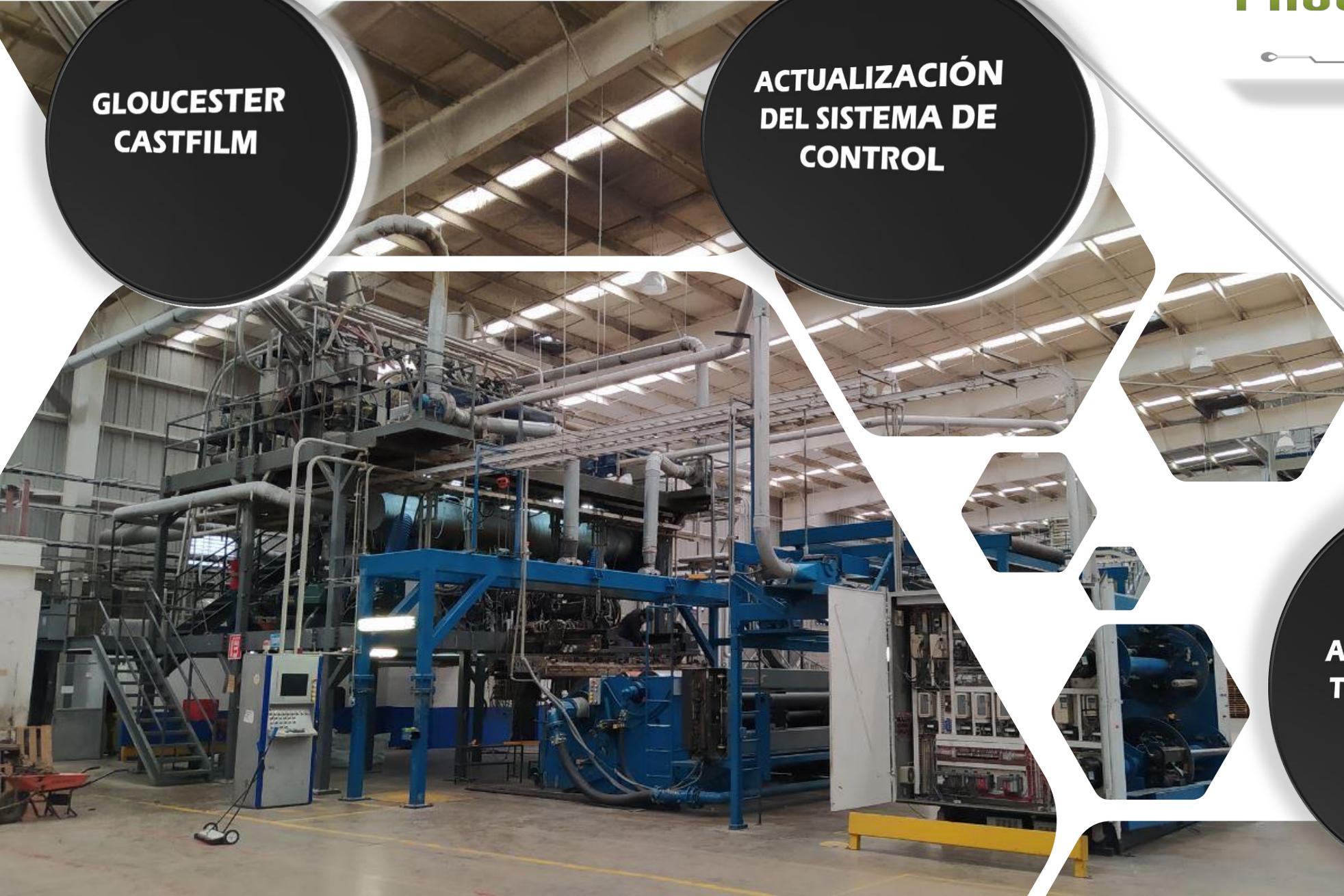
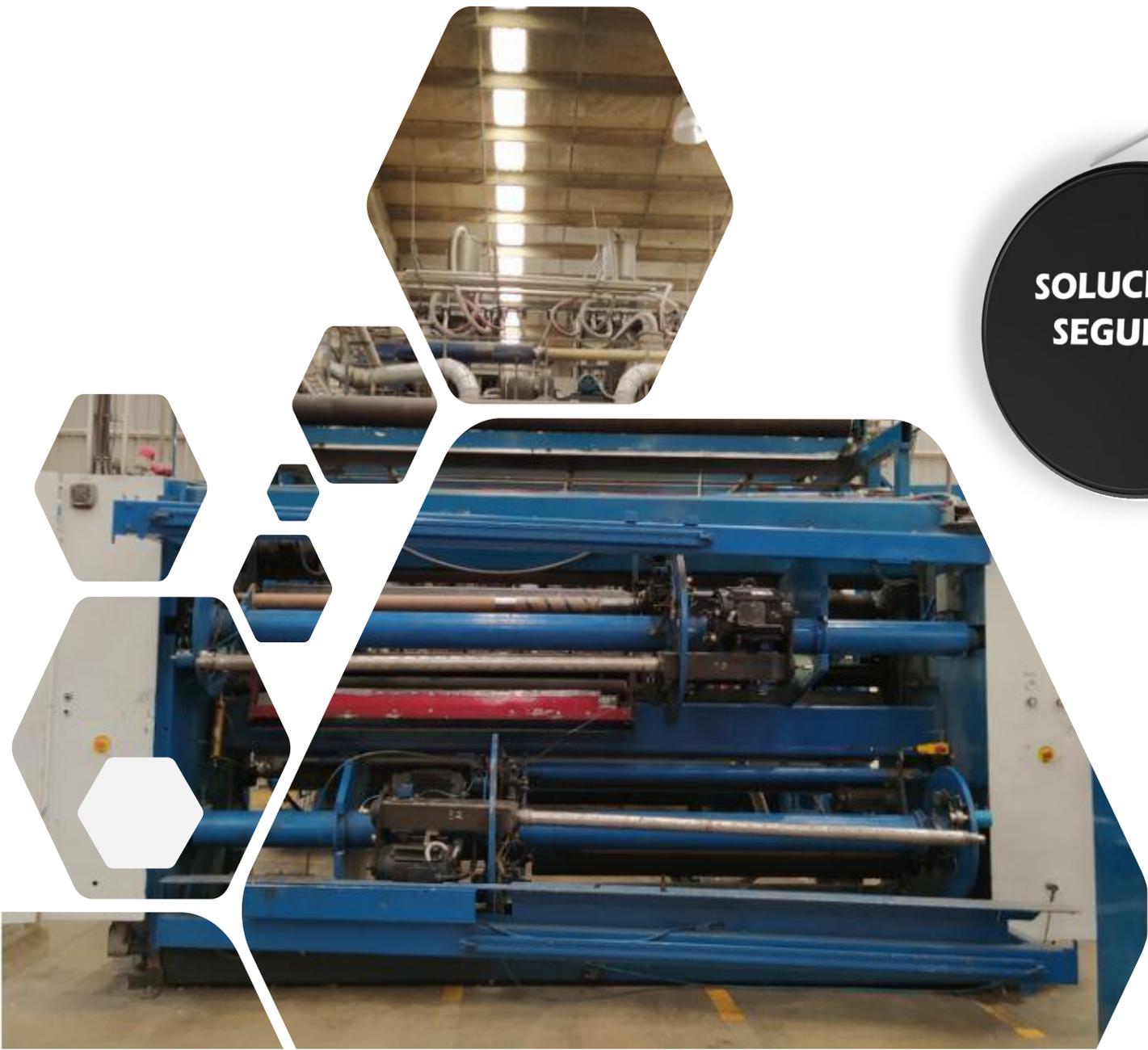


**GLOUCESTER
CASTFILM**

**ACTUALIZACIÓN
DEL SISTEMA DE
CONTROL**

**A LAS ÚLTIMAS
TECNOLOGÍAS**





**SOLUCIÓN
SEGURA**

**CONTROL
COMPLETO Y
SISTEMA
ELÉCTRICO**

**INTERFAZ
INTUITIVA Y
PRÁCTICA**

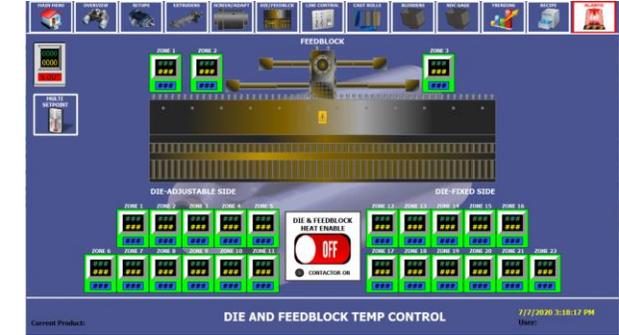
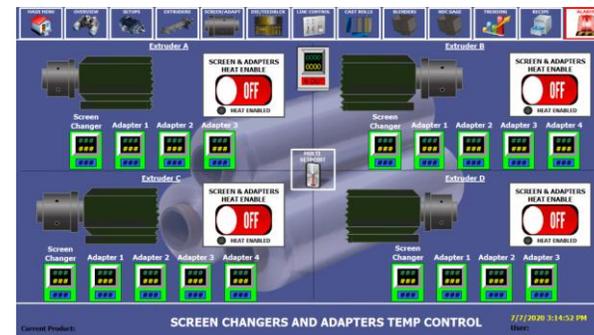
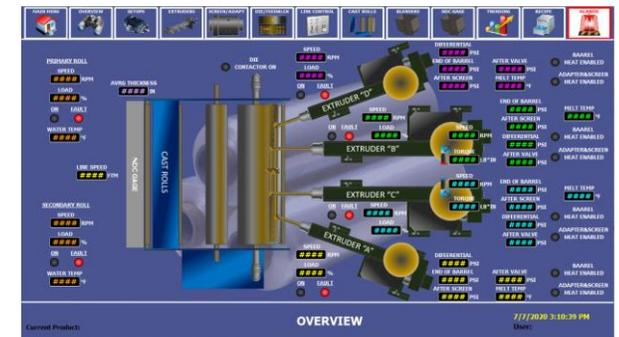
¿Qué ofrecemos?

- El protocolo de comunicación utilizado es PROFINET y este sistema ofrece asistencia técnica a través de una conexión remota.
- Actualización de las HMI a marca SIEMENS con alto rendimiento, resolución, funcionalidad y numerosas interfaces integradas.
- Dos HMI para el control del proceso: el HMI principal dedicado de los mezcladores, troqueles, autodie, extrusoras, NDC y otros. Una secundaria HMI dedicada a la bobinadora.
- Actualización del sistema de control a PLC de alta gama a la marca SIEMENS. Este controlador ofrece el máximo rendimiento y la viabilidad incorporada en el futuro.
- Actualización de los controladores de motores de los extrusores a marca Baumuller. Los rectificadores, las capacidades de los circuitos intermedios y los inversores están integrados en todos los dispositivos.



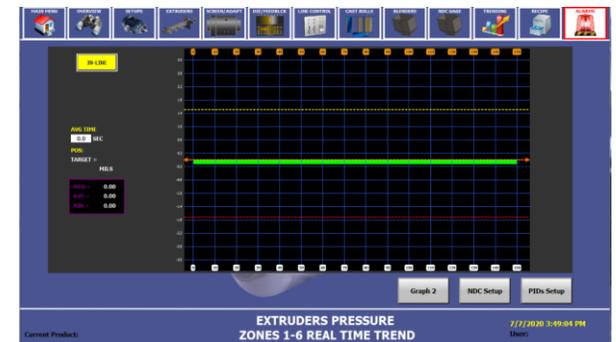
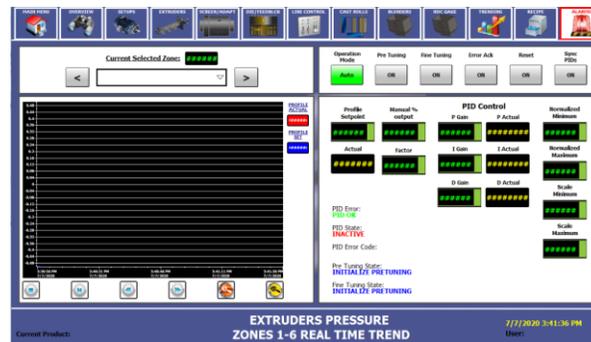
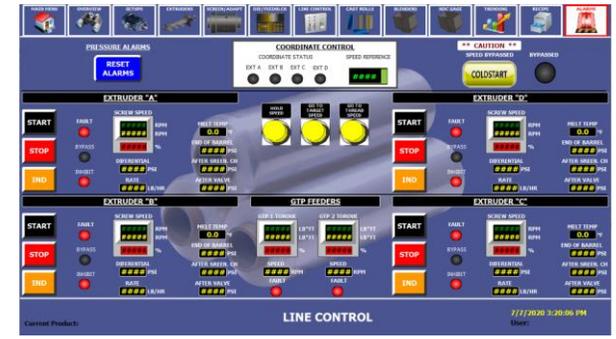
¿Qué ofrecemos?

- Configuración de la fecha y hora, parámetros de temperatura, alarmas de desviación de temperatura (opcional), tasas de rampa / arranque, configuración de arranque en frío por extrusión.
- Configuración de presión.
- Pantalla de visualización general para parámetros de extrusoras.
- Control de temperatura de los adaptadores.
- Pantalla de control de temperatura del troquel y bloque de alimentación.
- Control total de las extrusoras: arranque, parada, monitoreo de velocidades y demás parámetros.
- Configuración de mezcladores para todas las extrusoras: porcentaje establecido, salida y consumo, entre otros.
- Configuración de los alimentadores.



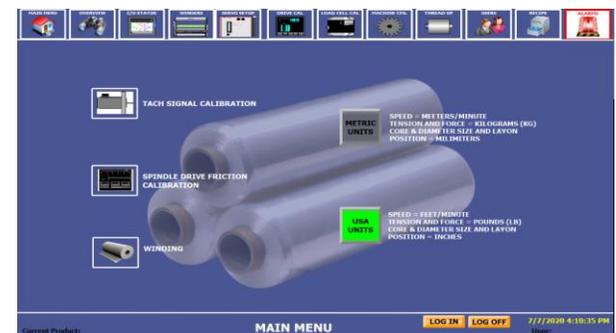
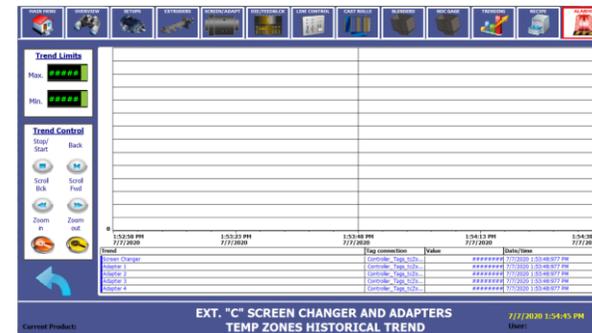
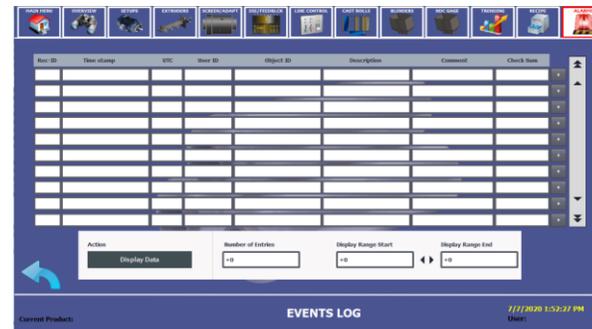
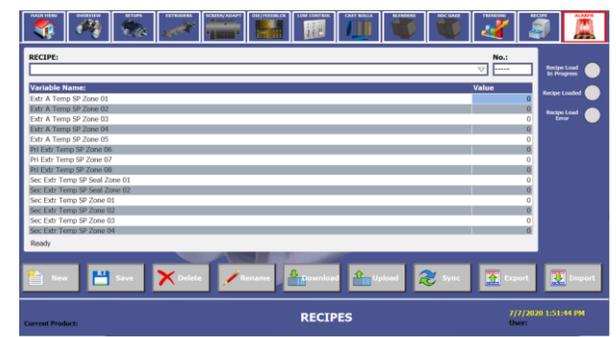
¿Qué ofrecemos?

- Configuración de los rodillos primario, secundario, soplador 1 y 2, cuchillas. La posibilidad de habilitar o deshabilitar cada uno, la función de desplazamiento y demás parámetros como velocidad, aceleración y desaceleración.
- Pantalla de control y monitoreo del NDC.
- Control PID: parámetros como ganancia P, I, D, visualización de valores actuales, escalas, entre otros.
- Gráficos asociados con el control PID.
- Historial de alarmas.
- Pantalla de alarmas en tiempo real.
- El sistema tiene indicadores, señales de alarma, paradas de emergencia y es fácil de operar.



¿Qué ofrecemos?

- Los reportes generados pueden ser impresos.
- Registro de eventos.
- Tendencias históricas.
- Tendencias en tiempo real.
- Gráficos.
- Guardar, cargar, crear, renombrar y eliminar recetas.
- Múltiples recetas disponibles para cargar en el sistema los valores predefinidos de configuración.
- Control de acceso de usuarios / cuentas con permisos.
- Unidades americanas o métricas.
- Pantalla de bobinado.



¿Qué ofrecemos?

- Valores de par actuales de los motores de la bobinadora.
- Opción de control de tensión constante y variable para disminuir la tensión del material a medida que aumenta el diámetro del rollo.
- Calibración de celda de carga.
- Visualización de usuarios registrados en el sistema.
- Configuración de los engranajes, relación de velocidades, circunferencia de los rollos, parámetros de envoltura, entre otros.
- Pantalla de visualización general del proceso de bobinado.
- Estado de las entradas y salidas físicas.
- Operación del bobinado, activación de los motores que intervienen en este proceso.
- Arranque de los servos, configuración de las cuchillas de corte.

